1. 主要技术参数Main Technical Parameter：

序号 No.	项目 Item		单位 Unit	规格 Specification
5.1	公称力 Nominal force		kN	10000
5.2	在线台数 Qty		unit台	1
5.3	回程力（具体根据设计）Return force(as design)		kN	1000
5.4	液压系统最高工作压力 hydraulic system max. working pressure		MPa	25
5.5	滑块开口高度 slide daylight		mm	1800
5.6	滑块行程 slide stroke		mm	1200
5.7	移动工作台尺寸 Movable worktable size	左右 left-right	mm	4000
		前后 front-back	mm	2000
5.8	滑块速度slide speed	空程快下 fast descent	mm/s	350
		压制（≤50%公称力） press(≤50% nominal force)	mm/s	30
		压制（＞50%公称力） press(＞50% nominal force)	mm/s	15
		回程 return	mm/s	350
5.9	液压垫力 hydraulic cushion force		kN	400
5.10	液压垫行程 hydraulic cushion stroke		mm	350
5.11	液压垫速度	顶出 eject	mm/s	100

	hydraulic cushion speed	被动退回 Passive return	mm/s	随滑块下 down with slide
		主动退回Active return	mm/s	100
5.12	顶杆最大中心距 Maximum center distance of top rod	左右 left-right	mm	3000
		前后front-back	mm	1500
5.13	顶杆孔布 Arrangement of top rod holes	左右 left-right	列数 Column	21
		前后front-back	排数 Rows	11
		孔距（左右×前后）hole distance(left-right×front-back)	mm	150×150
5.14	顶杆孔径Aperture of the top rod		mm	Φ50
5.15	随机配试车顶杆数量quantity of top rods with machine		根/台 pcs/set	60
5.16	T形槽规格T-slot specification		mm	32
5.17	T型槽间距T-slot spacing		mm	300
5.18	最大模具重量Maximum mold weight		Ton	≤20
5.19	上模最大重量Maximum upper mold weight		Ton	≤10
5.20	工作台移出方向Mold ejection direction		/	机身前方 front of the machine body

5.21	Worktable moving distance工作台移出距离	mm	3000
5.22	液压系统冷却方式Hydraulic system cooling method	--	工业强冷机 Forced cooling machine
5.23	冷却机制冷能力cooling capacity	Kcal/h	40000
5.24	移动工作台上平面距地面高度 height of the worktable above the ground	mm	600
5.25	机身地面以上高度（约）Height of the machine body above ground(approximately)	m	≤6.5
5.26	设备总装机功率（约）Total installed power of the equipment (approximately)	kW	180