



## H TİPİ 2 BİYEL KOLLU EKSANTRİK PRESS



## AĞIR İŞ PRESLERİ

# YPM Serisi

## Yapı ve Özellikleri

- /// Ağır yükte sürekli ve aşamalı kalıpların verimli ve otomatik şekillendirilmesi için uygundur;
- /// İki biyel kolu arasındaki büyük merkez mesafesi, aksel olmayan yüküne karşı güçlü direnç;
- /// Yüksek hassasiyetli hidrolik aşırı yük koruması  
Çift devre kontrolü PLC
- /// Ayrılabilir çapraz kiriş, dik ve bodrumdan oluşan yüksek sertlikte gövde;
- /// Yüksek hassasiyetli 8 taraflı uzun kılavuz kızak
- /// Pnömatik kavrama-fren ünitesi
- /// Otomatik yağ döngüsüne sahip yağlama sistemi
- /// Opsiyonel bileşenler: Otomatik besleyici, tonaj monitörü ve diğer ekipmanlar

## Teknik Özellikler

Teknik Veriler Model		YPM-630		YPM-800			YPM-1000		YPM-1250		
Nominal Baskı	kN	6.300	6.300	8.000	8.000	8.000	10.000	10.000	12.500	12.500	
Anma Tonajı	mm	8	13	10	13	13	13	13	13	13	
Stroke	mm	300	400	350	400	400	400	500	500	500	
S.P.M	S.P.M	20-40	20-40	20-35	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	
Maksimum Kapalı Kalıp Yüksekliği	mm	900	1.000	1.100	1.100	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	
Reklaj	mm	300	400	400	400	400	400	400	400	400	
Destekleyici	Destek Boyutu	mm	3600x1600	4000x1800	4000x1800	4500x1800	4500x1800	4500x1800	4500x1800	4500x1800	5000x1800
	Hareketli Desteğin Yönü		Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	Front/Side Moving	
	Hareketli Desteğin Hareket Mesafesi	mm	650	650	650	650	650	650	650	700	
Kızakın alt boyutu	Destek Yük Kapasitesi	T	25	25	25	30	30	30	30	35	
	Desteğin Boyutları	mm	3600x1600	4000x1800	4000x1800	4500x1800	4500x1800	4500x1800	4500x1800	5000x1800	
Pencere Açıklığı	T	12	12	12	15	15	15	15	15	17	
Ana Motor Gücü	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	
	KW	75	75	110	75	75	110	110	132	132	