



## H-TİPİ ÇİFT BİYEL KOLLU EKSANTRİK PRES



## UNIVERSAL PRESLER

# YCM Serisi

## Yapı ve Özellikleri

- /// Daha az sapma ile yüksek sertlikte çerçeve, erişim
- /// JIS1; standartı hizmet ömrünü büyük ölçüde iyileştirir;
- /// Düşük gürültü, düşük titreşim
- /// Kızağa ofset yük için iyi direnç kapasitesi
- /// 6 yüzlü uzun kılavuz çatalar, yüksek hassasiyet sağlar
- /// Çok fonksiyonlu Mikro-bilgisayar kontrol sistemi

## Teknik Özellikler

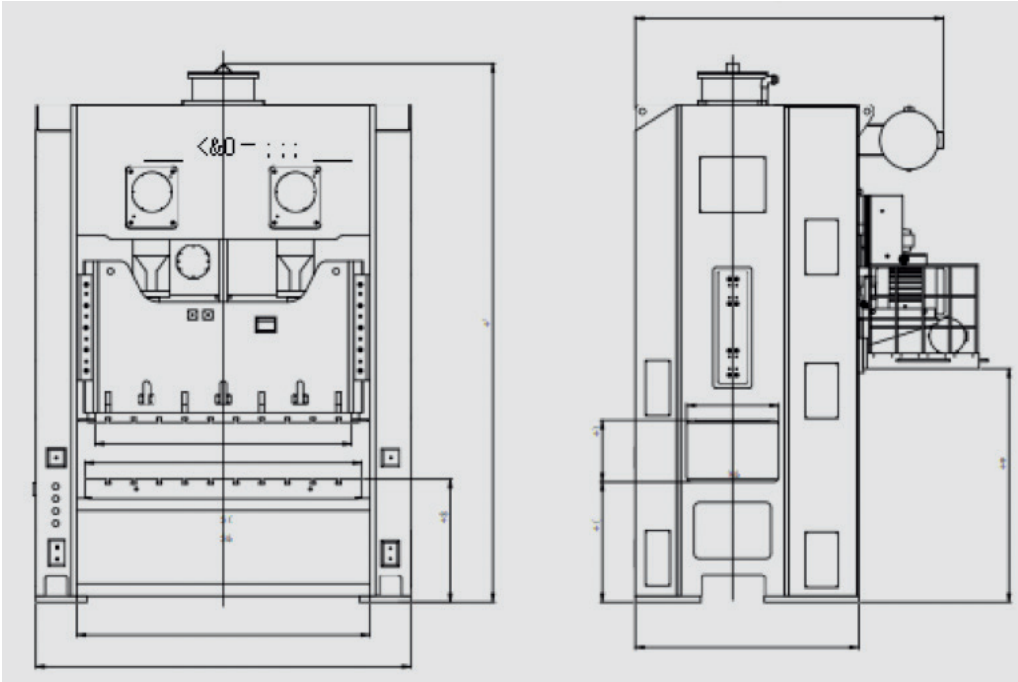
Teknik Veriler Model	YCM-110		YCM-160		YCM-200		YCM-250		YCM-300		YCM-400	YCM-500	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V		
Nominal Baskı Kuvveti	kN	1.100		1.600		2.000		2.500		3.000		4.000	5.000
Anma Tonajı	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3	7	8
strok	mm	180	110	200	130	230	150	250	170	250	170	250	280
Dakikadaki Vuruş Adeti	S.P.M	35~65	50~100	30~55	40~85	20~50	35~70	20~40	30~60	20~35	30~50	20~30	18~25
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	mm	400	350	450	400	500	450	550	450	550	450	550	600
Reklaj	mm	100		100		120		120		120		120	150
Kızağın Alt Boyutu	mm	1360×520×70		1600×650×80		1850×750×95		2300×900×95		2400×900×95		2700×1000×100	2700×1100×110
Tabla Ölçüleri	mm	1600×650×130		1800×760×150		2200×940×170		2500×1000×170		2500×1000×190		2800×1100×190	2800×1200×190
L-Pencere Açıklığı	mm	650×400		700×450		900×600		900×600		900×600		900×600	1000×600
Ana Motor Gücü	Kw×P	11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4		37×4	45×4
Kızak Ayar Düzenegi	Kw×P	1.1×4		1.1×4		1.5×4		1.5×4		2.2×4		2.2×4	5×4



## UNIVERSAL PRESLER

# YCM Serisi

### Anahat Boyut Parametreleri



### Teknik Özellikler

Model	YCM-110		YCM-160		YCM-200		YCM-250		YCM-300		YCM-400	YCM-500
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	V
AA	2.320		2.530		2.920		3.540		3.542		3.850	3.910
AC	1.600		1.800		2.200		2.500		2.500		2.800	2.800
AD	1.662		1.880		2.270		2.740		2.742		3.050	3.050
AE	1.360		1.600		1.850		2.300		2.400		2.700	2.700
BA	1.340		1.505		1.800		1.740		1.745		2.160	2.330
BC	650		700		900		900		900		900	1.000
BD	1.930		2.130		2.330		2.480		2.490		3.020	3.220
HA	850		1.000		1.100		1.100		1.200		1.200	1.300
HD	3.180	3.093	3.730	3.699	3.990	3.903	4.450	4.274	4.880	4.832	5.200	5.770
HE	830		980		1.060		1.060		1.210		1.180	1.270
HF	400		450		600		600		600		600	600
HG	-	-	1.670	1.795	1.840	1.916	2.100	2.027	2.120	2.195	2.220	2.540