



H-TİPİ DOĞRUDAN SERVO TAHRİKLİ SICAK DÖVME PRESİ

SICAK DÖVME

J58 Serisi

Yapı ve Özellikleri

- /// Alman Schuler ekibi tarafından tasarlanan benzersiz değişken frekanslı ve doğrudan tahrikli motor benimsenmiştir;
- /// Motor rotoru doğrudan volana bağlıdır, ara tahrik parçaları olmadan bakım çok daha kolaydır;
- /// Yüksek rijitlikte çerçeve, küçük deformasyon;
- /// Yüksek hassasiyetli hidrolik aşırı yük koruma cihazı;
- /// Ana civata ve volan boşluksuz pim ile bağlanmıştır
- /// Süper uzun "X" kılavuz kızakı, yüksek hassasiyetli kalıcılık, güçlü yük sapma direnci;
- /// Hassas enerji kontrolü, iyi ürün tutarlılığı;
- /// İnsan-makine akızküzü, üfleme enerjisi vb. parametrelerin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- /// Kalıp dövme, hassas zımbalama, kalibrasyon, bükme, madeni para basma vb. için uygundur..



Teknik Özellikler

Teknik Veriler Model		J58-400	J58-700	J58-1000	J58-1600	J58-2000	J58-2500	J58-3150	J58-4000	
Nominal Baskı Kuvveti	kN	4.000	7.000	10.000	16.000	20.000	25.000	31.500	40.000	
İzin verilen sürekli baskı kuvveti (merkezi yük)	kN	6.400	11.000	16.000	26.000	32.000	40.000	50.000	64.000	
Maksimum kalıptan kalıba çekme kuvveti (merkezi yük)	kN	32.5	72	130	240	450	560	700	1.000	
Gross working capacity	kJ	400	430	500	560	600	630	680	720	
Stroke	mm	760	730	920	1.080	1.200	1.300	1.450	1.460	
Dakikadaki Vuruş Adeti	S.P.M	23	20	18	16	16	15	14	11	
Mesafe yatak-slayt min.	mm	620	750	860	1.000	1.100	1.200	1.320	1.500	
Destek	L-R	mm	650	800	920	1.080	1.180	1.280	1.400	1.900
	F-B	mm	620	750	860	1.000	1.100	1.200	1.320	1.500